



## **Reproinstruktion Plastic Printing**

(uppdaterad 2016-04-01)

- Alla vanligt förekommande bild & layoutprogram kan tas emot. Meddela dock vilket program/version som använts.
- Packas i .zip vid digital överföring.
- Vid lev. av öppna dokument; bif. alla länkar + typsnitt (bif. gärna .pdf för påsikt) OBS! Använd endast äkta PostScript typsnitt. (TrueType\_OpenType)
- Vid .pdf leverera CMYK + ev. dekor (ej RGB) + utfall vid behov
- Underfärgsborttagning är viktigt vid tryck på plast - max CMYK färgmängd: 300%
- Svarta ytor i CMYK understödes med 40% Cyan (alt. 30cyan 20mag. 20gul)
- Ca. 3 mm. utfall vid utfallande tryck. Annars texter/logos minst 2 mm. marginal till ytterformat.
- Svällning 0,4-0,6 pt
- Inga urtag i bakgrunder vid svarta brödtexter – m.a.o. texter som övertryck.

Ev. frågor om instruktionen besvaras av Johan Höckert, 0141-216190 /  
[johan@plasticprinting.se](mailto:johan@plasticprinting.se)

